

Initia^{AL}



ベーシックセット



アドバンスドセット



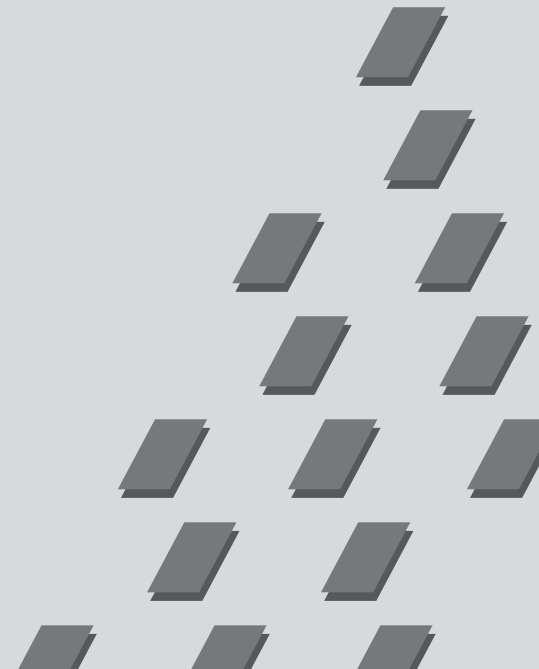
ステインセット

テクニカル マニュアル/**Technische Arbeitsanleitung**
Manuel Technique/**Manuale tecnico**

ジーシー イニシャル AL

./'GC./

REVISED NOVEMBER 2010



True-to-nature ...
Naturidentisch ...

Proche du naturel ...
Estetica naturale ...

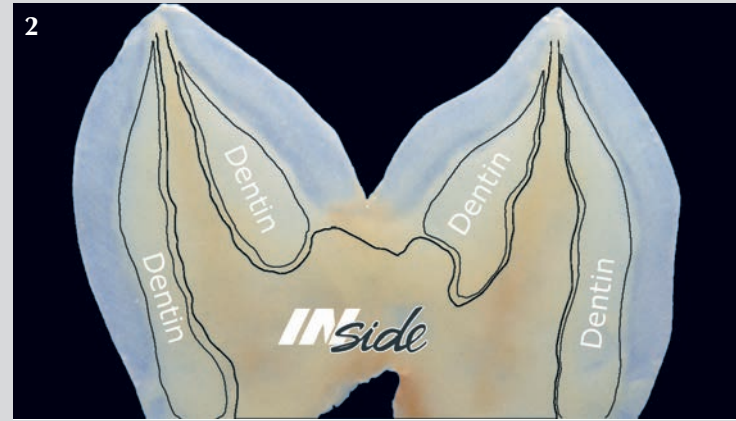


シンプルで標準化された築盛方法により、天然歯により近い審美性を生みだします…

Mit einer einfachen, standardisierten Schichttechnik können naturidentische Anforderungen erfüllt werden ...

Quelle que soit la technique de montage, une remarquable esthétique peut être reproduite ...

Grazie ad una semplice tecnica di stratificazione standardizzata, è possibile riprodurre un'estetica naturale ...



Build up design
Schichtschema
Montage
Procedura di stratificazione



initial AL

テクニカル マニュアル
Technische Arbeitsanleitung

ジーシー イニシャル AL



目次

Inhaltsverzeichnis

	<i>Page</i>
カラーチャート	7
標準的築盛ステップ	
前歯築盛例	8 – 13
焼成スケジュール	14 & 23
多色築盛例	
前歯築盛例	15 – 22
ジーシー イニシャル エフェクトパウダー（インサイド／フルオデンチン）の選択基準	24 – 25
ジーシー イニシャル 配色表	26
物理的特性 & 保存期間	27
ファーネス別焼成スケジュール	28

カラーチャート

Farbtabelle



ビタシェード		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
ライナー	6	Lin-1	Lin-1	Lin-2	Lin-2	Lin-2	Lin-3	Lin-1	Lin-4	Lin-4	Lin-3	Lin-5	Lin-5	Lin-2	Lin-6	Lin-6	Lin-6
デンチン	16	DA1	DA2	DA3	DA3,5	DA4	DB1	DB2	DB3	DB4	DC1	DC2	DC3	DC4	DD2	DD3	DD4
クリアフルオレッセンス	1	CL-F															
エナメル	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59

※Vita® はドイツ ビタ社の登録商標です。

Vita® ist ein eingetragenes Warenzeichen der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Deutschland.

オペーカステンチン モディファイヤー	2	ODM-1 white								ODM-2 yellow / gold							
トランスルーセント	2	TN neutral								TO opal							
トランスルーセント モディファイヤー	5	TM-01 blue			TM-02 white			TM-03 rosa			TM-04 yellow			TM-05 grey			
エナメルインテンシブ	4	EI-11 grey				EI-12 blue				EI-13 red				EI-14 yellow			
エナメルオクルーザル	3	EO-15 white				EO-16 yellow neutral				EO-17 violett / grey							
エナメルオパール	4	EOP1				EOP2				EOP3				EOP4			
サービカルトランスルーセント	5	CT-21			CT-22			CT-23			CT-24			CT-25			
ショルダートランスパ	7	ST-30		ST-31		ST-32		ST-33		ST-34		ST-35		ST-36			
ショルダーオベーク	3	SO-37				SO-38				SO-39							
インサイド	11	IN-41 Flamingo	IN-42 Terracota	IN-43 Sun	IN-44 Sand	IN-45 Havanna	IN-46 Brasil	IN-47 Sienna	IN-48 Kurkuma	IN-49 Maracuja	IN-50 Curry	IN-51 Olive					
ジンジバルユニバーサル	1	GU															
フルオデンチン	3	FD-91 (light)				FD-92 (sunset)				FD-93 (sand)							
グレース	1	GLAZE - GL															
コレクションパウダー	1	COR															

標準的築盛ステップ *Standardisierte Schichttechnik*



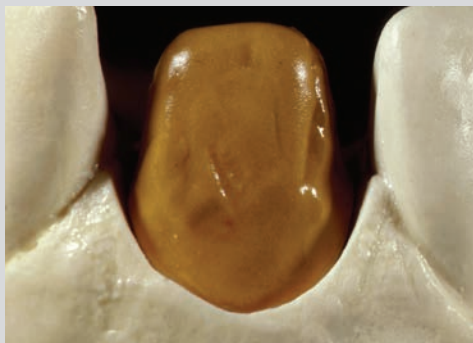
ジーシー イニシャル ALは、全ての酸化アルミニウムフレーム材のベニアリング用陶材として適応しています。

*Das vorbereitete Aluminiumoxid (Al_2O_3) Gerüst.
GC Initial AL kann als Verblendkeramik für alle Aluminiumoxid (Al_2O_3) Gerüste verwendet werden.*



ジーシー イニシャル AL ライナー (Lin-1ーLin-6) をアルミナフレーム上に薄く塗布します。

Der entsprechende GC Initial AL Liner (Lin-1 – Lin-6) wird dünn auf das Gerüst aufgetragen.

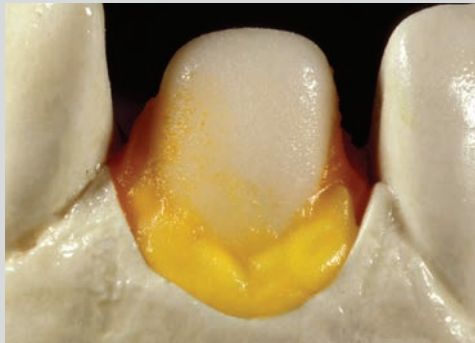


ジーシー イニシャル AL ライナーを均一に塗布したイメージ。

Das Gerüst mit gleichmäßig deckend aufgetragenem GC Initial AL Liner.

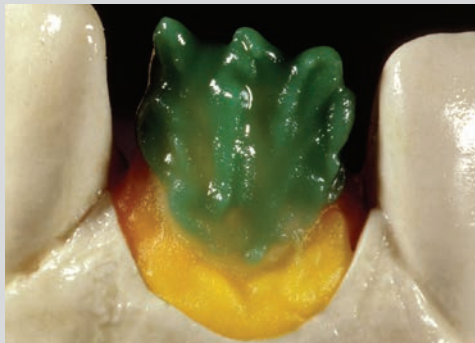
標準的築盛ステップ

Standardisierte Schichttechnik



インサイド(IN)を歯頸部および歯間隣接面に築盛します。(P24-25を参照)

Die INside (IN) Massen werden in der gewünschten Halsmassenfarbe in zervikalen und approximalen Bereichen aufgetragen (s. Farbzordnungstabelle).



最適な光透過性を得るため、フルオデンチン(FD-91~FD-93)を切縁部および唇側面全体に築盛します。(P24-25を参照)

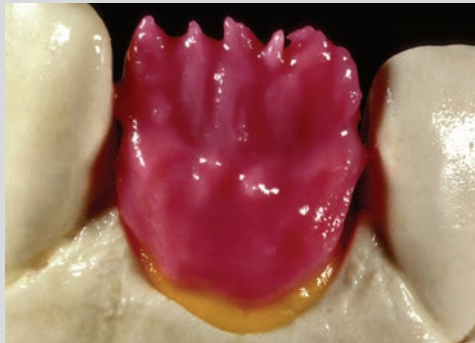
Zur optimalen Abdeckung der Basisstruktur werden die Hochfluoreszenz Dentinmassen (FD-91 – FD-93) auf die inzisalen Kantenbereiche des Gerüsts aufgetragen und labial dünn auslaufend modelliert. (s. Farbzordnungstabelle).



適切なシェードのデンチンを築盛します。

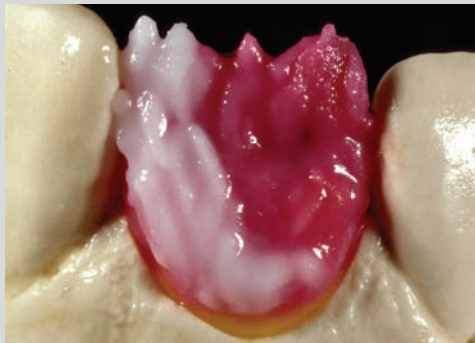
Die Dentinschichtung wird in der gewünschten Farbe durchgeführt.

標準的築盛ステップ Standardisierte Schichttechnik



内部構造のデンチン築盛の完成イメージ。

Die komplette Dentinkernschichtung in der gewünschten anatomischen Form.



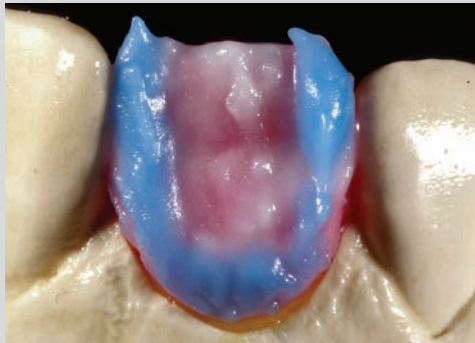
デンチン築盛後、クリアフルオレッセンス (CL-F) を全体に薄く築盛します。
(最大0.2mmの厚さまで)

Eine dünne Schicht Clear Fluorescence (CL-F) wird über den ganzen Dentinkörper geschichtet. Die maximale Schichtstärke beträgt ca. 0,2 mm und imitiert das Sklerosedentin des natürlichen Zahnes.



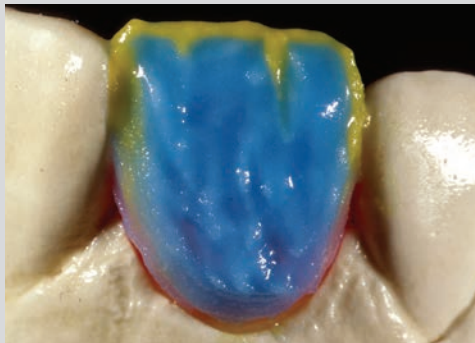
標準的築盛ステップ

Standardisierte Schichttechnik



クリアフルオレッセンス (CL-F) を築盛した後、エナメル (E) またはエナメルオパール (EOP) を築盛し、最終外形を完成させます。

Enamel (E) oder Enamel Opal (EOP) Massen werden in der endgültigen anatomischen Form auf die Clear Fluorescence (CL-F) Schichtung aufgetragen.



唇側面の最終築盛イメージ。エナメルオパール (EO-15) は乳白色の切歯の形態の形成に適しています。

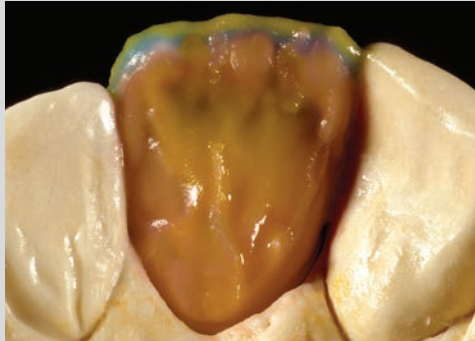
Die komplette labiale Schichtung. Für die Nachbildung des weißlichen inzisalen Saumes stellt die Masse Enamel Opal (EO-15) eine einfache und effektive Hilfe dar.



口蓋側面から見たフルオデンチン (FD)、デンチン (D) およびエナメル (E/EOP) の唇側面の築盛イメージ。

Von palatinal ist die labiale Schichtung der Fluo Dentin (FD), Dentin (D) und Schneidmassen (E/EOP) deutlich sichtbar.

標準的築盛ステップ *Standardisierte Schichttechnik*



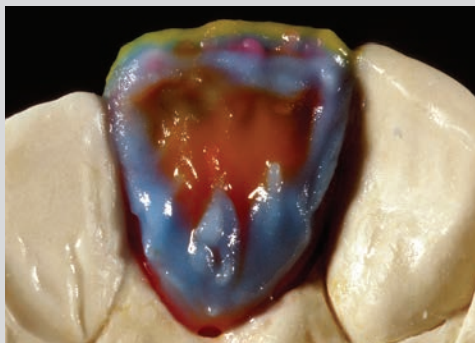
明度の高いインサイド (IN) を、修復物の口蓋側面に築盛します。
(P24-25を参照)

Die Palatinalfläche wird mit sehr hochchromatischen INside-Massen (IN) ausgefüllt. (s. Farbzordnungstabelle)



先に使用したデンチンを辺縁隆線に沿って築盛します。

Die palatinalen Randleisten werden mit der gleichen Dentinmasse geschichtet, die labial verwendet wurde.



唇側面で使用したエナメルを築盛して、口蓋側面を完成させます。

Die endgültige palatinal Schichtung erfolgt mit den für die labiale Fläche verwendeten Schneidmassen.

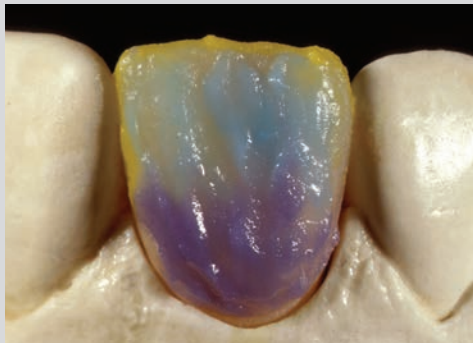
標準的築盛ステップ

Standardisierte Schichttechnik



1stデンチンの焼成プログラムに従って(焼成スケジュールを参照)修復物の焼成を行います。焼成した前装部の陶材はわずかに光沢があります。

Die fertig geschichtete Restauration wird mit den Brennparametern für den 1. Dentinbrand gebrannt (s. Brennanleitung). Die gebrannte Restauration zeigt einen leichten Glanz.



デンチン/エナメル層の築盛に使用したものと同一混和泥を歯間隣接面に補足します。エナメル/トランスルーセントを使用して、修復物の最終的な調整を行います。デンチン/エナメル層にはサービカルトランスルーセント(CT)もケースに応じて使用します。

Die approximalen Bereiche werden mit den gleichen Massen wie bei der Dentin- / Schneideschichtung aufgefüllt und die Restauration mit Schneide- und Transpamassen fertig geschichtet. Cervical Translucent (CT) kann als Alternative für die Dentin- / Schneideschichtung verwendet werden.




グレース焼成を行った後のジーシー イニシャルで作製した修復物の完成イメージです。ジーシー イニシャル ステインを使用して個性的な特徴を表現することも可能です。

Fertige "GC Initial" Restauration nach dem Glanzbrand. Das Anbringen von individuellen Charakteristiken ist mit INvivo / INsitu Malfarben möglich.

焼成スケジュール Brennanleitung



	予備乾燥 温度 Start- Temperatur	乾燥時間 Trocknungs- Zeit	昇温速度 Temperatur- Anstieg	真空 Vakuum	焼成温度 End- Temperatur	係留時間 Haltezeit	外観 Erscheinungsbild
ライナー焼成 Linerbrand	580°C	2 min	80°C/min	Yes/Ja	950°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
ショルダー焼成 Schulterbrand	600°C	2 min	80°C/min	Yes/Ja	950°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
1st デンチン焼成 Dentinbrand	580°C	6 min	55°C/min	Yes/Ja	910°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
2nd デンチン焼成 Korrekturbrand	580°C	6 min	55°C/min	Yes/Ja	900°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
グレース焼成 Glanzbrand	600°C	2 min	55°C/min	---	910°C	---	光沢あり Glänzend
グレース焼成(グレースパウダー使用時) Glanzbrand mit Glasur	480°C	2 min	45°C/min	---	880°C	1 min	光沢あり Glänzend
コレクションパウダー焼成 Korrekturmasse-Brand	450°C	4 min	45°C/min	Yes/Ja	790°C	1 min	光沢あり Glänzend

上記のパラメータはガイドラインとしてご使用ください。
最適な焼成結果を得るために、ご使用になる焼成炉およびその機能に合わせて上記の内容を調整する必要があります。

Die oben angegebenen Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Brennofen und der Situation des Ofens angeglichen werden müssen. Bitte nehmen Sie zur Kenntnis, dass diese Information nur als Richtlinie gilt.

多色築盛例

Polychrome Schichttechnik



ジーシー イニシャル ALは、全ての酸化アルミニウムフレーム材のベニアリング用陶材として適応しています。

*Das vorbereitete Aluminiumoxid (Al_2O_3) Gerüst.
GC Initial AL kann als Verblendkeramik für alle Aluminiumoxid (Al_2O_3) Gerüste verwendet werden.*



ジーシー イニシャル AL ライナー (Lin-1—Lin-6) をアルミナフレーム上に薄く塗布します。

Der entsprechende GC Initial AL Liner (Lin-1 – Lin-6) wird dünn auf das Gerüst aufgetragen.



ジーシー イニシャル AL ライナーを均一に塗布したイメージ。

Das Gerüst mit gleichmäßig deckend aufgetragenem GC Initial AL Liner.

多色築盛例

Polychrome Schichttechnik



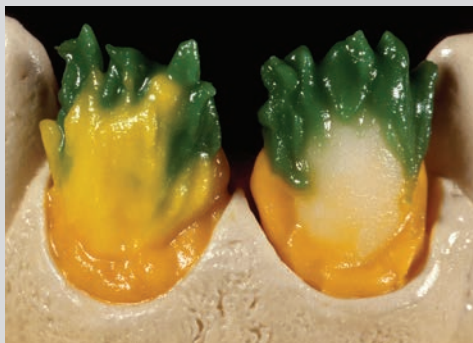
インサイド (IN) を歯頸部および歯間隣接面に築盛します。(P24-25を参照)

Die INside (IN) Massen werden in der gewünschten Halsmassenfarbe in zervikalen und approximalen Bereichen aufgetragen (s. Farbzordnungstabelle).



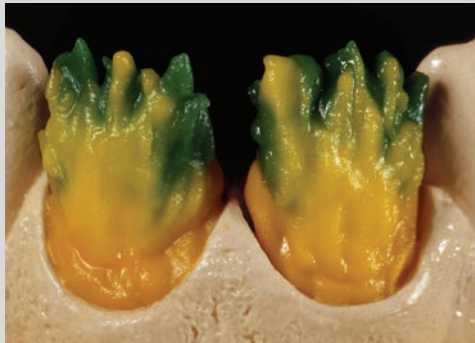
最適な光透過性を得るため、フルオデンチン (FD-91~FD-93) を切縁部および唇側面全体に築盛します。(P24-25を参照)

Zur optimalen Abdeckung der Basisstruktur werden die Hochfluoreszenz Dentinmassen (FD-91 – FD-93) auf die inzisalen Kantenbereiche des Gerüsts aufgetragen und labial dünn auslaufend modelliert (s. Farbzordnungstabelle).



多色築盛例

Polychrome Schichttechnik



インサイド(IN)を唇側面フレーム全体の基本色デンチンに薄く築盛します。
(P24-25を参照)

Die zur Zahnfarbe gehörende INside (IN) Primär Dentin Masse wird dünn auslaufend über die gesamte labiale Fläche aufgetragen (s. Farbzordnungstabelle).



インサイドが10%混合されたデンチン(P24-25を参照)を出来るだけ薄く築盛します(通常時の約半分の厚み)。

Die standard Dentinmassen werden durch eine 10% Beimischung der zugehörigen INside Massen (s. Farbzordnungstabelle) farblich sehr hochchromatisch eingestellt und anschließend aufgetragen. (Die Schichtstärke des hochchromatischen Dentins beträgt hier jedoch nur 50% der normalen Dentinschichtung)



デンチンの築盛が完了したところです。このような手順で築盛を行うと、トランスルーセントやエナメルをより自然に築盛することが可能です。

Diese Vorgehensweise erlaubt einen nahezu naturidentischen Aufbau der Transpa- / Schneideschichtung. Die Schichtung des Dentinkörpers erfolgt bis zur endgültigen Form.

多色築盛例

Polychrome Schichttechnik



エナメル (E/EOP) およびトランスルーセント (T) の混和泥を切縁部に築盛します。

Der Aufbau eines Inzisalschildes mit Schneide- (E/EOP) und / oder Transpamasse (T).



フルオデンチン層までカットバックを行い切縁部の厚みを確保します。

Labial wird ein „Cut - Back“ bis auf die Fluo Dentinschicht vorgenommen.



カットバックを行った部分をフルオデンチン (FD-91) で再び築盛し、任意のマメロンを形成します。隣接する異なったベース構造の色調を調和させるための重要なポイントになります。

Die reduzierte Fläche wird mit Fluo Dentin (FD-91) durch die gewünschte Mamelonstruktur überschichtet. Dies ist ein sehr wichtiger Bestandteil bei der farblichen Gleichschaltung unterschiedlicher, nebeneinander liegender Gerüstmaterialien.

多色築盛例

Polychrome Schichttechnik



インサイドまたはイニシャル ステイン INVivoを使用してマメロン構造の色を強調します。(P24-25を参照)

Die Einstellung des Chromas der Mamelonstruktur wird mit INside Massen oder mit INVivo Malfarben realisiert (s. Farbzuordnungstabelle).



次にクリアフルオレッセンス (CL-F) で全体を被います。0.2mmの厚さで築盛し、天然歯に見られる内部構造を再現します。

Diese Basisschichtung wird nun mit einer dünnen Schicht (0,2mm) Clear Fluorescence (CL-F) überzogen und kopiert so den Aufbau eines natürlichen Zahnes.



多色築盛例 Polychrome Schichttechnik



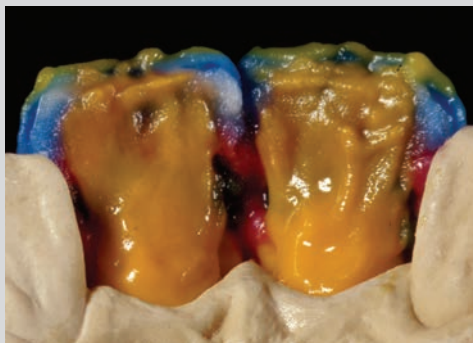
切縁部とトランスルーセントパウダーが、交互に隣り合わせに築盛されているエナメル/トランス層(例:E58、TO、EOP2、CL-F)。

Bei der Schneide Wechselschichtung werden unterschiedlich transluzente Schneide- und Transpamassen nebeneinander gelegt (z.B. E58, TO, EOP2, CL-F).



エナメルオパール(EOP)とエナメル(E)の混和泥を築盛し、最終形態を付与します。患者の年齢に従って、TN、TO、CL-Fを使用してエナメル層の透明度を調整することができます。エナメルオパール(EO-15)は乳白色の切歯の形態の形成に適しています。

Die endgültige Formgebung erfolgt immer durch eine Mischung aus gleichen Teilen von Opal- (EOP) und Standardschneiden (E). Abhängig vom Alter des Patienten wird die Transluzenz der Schneideschichtung durch Zugabe von TN, TO & CL-F gesteuert. Für die Nachbildung des inzisalen Saumes stellt die Masse EO-15 eine einfache und effektive Hilfe dar.

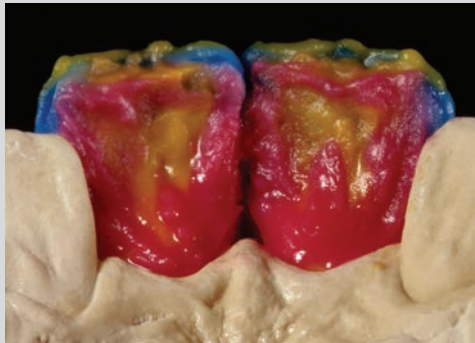


口蓋側面は彩度の高いインサイド(IN)で被います。
(P24-25を参照)

Die palatinale Schichtung erfolgt mit einer deutlich stärker farbgesättigten Schicht aus dem INside-Massensortiment (s. Farbzusammenstellungstabelle).

多色築盛例

Polychrome Schichttechnik



先に使用したデンチンを辺縁隆線に沿って築盛します。

Die palatale Randleistenstruktur erfolgt durch eine standard Dentin Schichtung.



エナメルオクルーザル (EO-15) を使用して口蓋側面を築盛し、唇側面で使用したエナメルの混和泥を使用し最終機能形態を付与します。

Die endgültige, funktionelle Formgebung erfolgt mit den für die labiale Fläche verwendeten Schneidmassen, die abschließende Schichtung erfolgt mit Enamel Occlusal (EO-15).



1stデンチンの焼成プログラムに従って(焼成スケジュールを参照)修復物の焼成を行います。焼成した前装部の陶材はわずかに光沢があります。

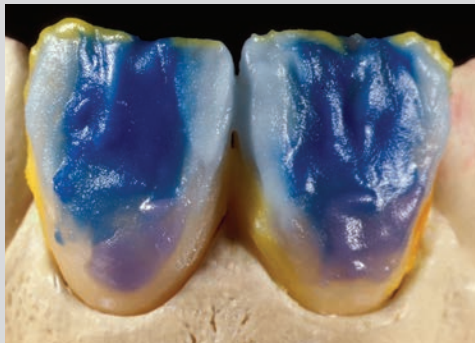
Die fertiggeschichtete Restauration wird mit den Brennparametern für den 1. Dentinbrand gebrannt (s. Brennanleitung). Die gebrannte Keramikoberfläche weist einen leichten Glanz auf.

多色築盛例 Polychrome Schichttechnik



1stデンチン焼成後の唇側面から見たイメージ。
マージン部の収縮が少ないため、後の追加焼成が容易です。

*Die labiale Ansicht nach dem 1. Dentinbrand.
Die sehr geringe Schrumpfung erleichtert den folgenden Korrekturbrand.*



デンチン／エナメル層の築盛に使用したものと同一混和泥を歯間隣接部に補足します。エナメル／トランスルーセントを使用して、修復物の最終的な調整を行います。デンチン／エナメル層にはサービカルトランスルーセント(CT)もケースに応じて使用します。

Die approximalen Bereiche werden mit den gleichen Massen wie bei der Dentin- / Schneideschichtung aufgefüllt und die Restauration mit Schneide- und Transpamassen komplettiert. Die Masse Cervical Translucent (CT) kann als Alternative für die Dentin- / Schneidekorrekturschichtung verwendet werden.



グレース焼成を行った後のジーシー イニシャルで作製した修復物の完成イメージです。ジーシー イニシャル ステインを使用して個性的な特徴を表現することも可能です。


*Die fertige "GC Initial" Restauration nach dem Glanzbrand.
Die individuelle Charakterisierung erfolgt mit INvivo / INSitu Malfarben.*

焼成スケジュール Brennanleitung



Nature is the ultimate, GC Initial an equal partner.

Die Natur ist das Vorbild, GC Initial ein gleichwertiger Partner.

	予備乾燥 温度 Start- Temperatur	乾燥時間 Trocknungs- Zeit	昇温速度 Temperatur- Anstieg	真空 Vakuum	焼成温度 End- Temperatur	係留時間 Haltezeit	外観 Erscheinungsbild
ライナー焼成 Linerbrand	580°C	2 min	80°C/min	Yes/Ja	950°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
ショルダー焼成 Schulterbrand	600°C	2 min	80°C/min	Yes/Ja	950°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
1st デンチン焼成 Dentinbrand	580°C	6 min	55°C/min	Yes/Ja	910°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
2nd デンチン焼成 Korrekturbrand	580°C	6 min	55°C/min	Yes/Ja	900°C	1 min	やや光沢あり Leicht glänzend
グレース焼成 Glanzbrand	600°C	2 min	55°C/min	---	910°C	---	光沢あり Glänzend
グレース焼成(グレースパウダー使用時) Glanzbrand mit Glasur	480°C	2 min	45°C/min	---	880°C	1 min	光沢あり Glänzend
コレクションパウダー焼成 Korrekturmasse-Brand	450°C	4 min	45°C/min	Yes/Ja	790°C	1 min	光沢あり Glänzend

上記のパラメータはガイドラインとしてご使用ください。
最適な焼成結果を得るために、ご使用になる焼成炉およびその機能に合わせて上記の内容を調整する必要があります。

Die oben angegebenen Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Brennofen und der Situation des Ofens angeglichen werden müssen. Bitte nehmen Sie zur Kenntnis, dass diese Information nur als Richtlinie gilt.

ジーシー イニシャル エフェクトパウダー (インサイド／フルオデンチン)の選択基準

GC Initial – Farbzuoordnungstabelle

ジーシー イニシャル インサイド (INside) 適用範囲と一覧表

GC Initial INside – Einsatzgebiete und Empfehlungstabelle

■ 基本色デンチン／高彩度デンチンカラー
Primärdentin / Chromadentin Farben

シェードグループ Farbgruppe	シェード Farben	インサイド参考 “INside” Referenz
Aシェード A-Farben	A1, A2	IN-44 Sand
	A3	IN-44 Sand IN-42 Terracotta
	A3.5, A4	IN-45 Havanna
		IN-46 Brasil
Bシェード B-Farben	B1, B2	IN-43 Sun
		IN-43 Sun
		IN-47 Sienna
	B4	IN-48 Kurkuma IN-50 Curry
Cシェード C-Farben	C1, C2	IN-51 Olive
	C3, C4	IN-51 Olive
		IN-45 Havanna
Dシェード D-Farben	D2, D3, D4	IN-44 Sand
		IN-51 Olive

■ マメロン／インサイザルカラー
Mamelon / Inzisal Farben

シェードグループ Farbgruppe	シェード Farben	インサイド参考 “INside” Referenz
明るいシェード Helle Zahnfarben	A1, A2, A3 – B1, B2 C1, C2 – D2	IN-44 Sand
		IN-41 Flamingo
		IN-43 Sun
		IN-44 Sand
		IN-51 Olive
暖色系シェード Warme Zahnfarben	A3.5, A4 – B3, B4 C3, C4 – D3, D4	IN-42 Terracotta
		IN-45 Havanna
		IN-47 Sienna
		IN-50 Curry
		IN-51 Olive

ジーシー イニシャル エフェクトパウダー (インサイド／フルオデンチン)の選択基準

GC Initial – Farbzuordnungstabelle



ジーシー イニシャル インサイド (INside)
適用範囲と一覧表

*GC Initial INside –
Einsatzgebiete und Empfehlungstabelle*

■ 隣接面 / 歯頸部 / オーラルカラー

Approximal / Cervical / Oral Farben

シェードグループ Farbgruppe	シェード Farben	インサイド参考 “INside” Referenz	
Aシェード A-Farben	A1, A2, A3	IN-42 Terracotta IN-44 Sand	
	A3.5, A4	IN-42 Terracotta	
		IN-45 Havanna	
		IN-46 Brasil	
		IN-49 Maracuja	
Bシェード B-Farben	B1, B2	IN-43 Sun IN-47 Sienna	
		B3, B4	IN-47 Sienna IN-48 Kurkuma IN-50 Curry
	C1, C2		IN-51 Olive
			C3, C4
	Dシェード D-Farben	D2, D3, D4	

蛍光性の高いデンチン色の
選択目安

*Hochfluoreszenzdentine –
Einsatzgebiete und Empfehlungstabelle*

■ FD-91

- 非常に明るいシェードのベース
 - *Als Basis für sehr helle Zahnfarben*
- “ホワイトニング”シェードのベース
 - *Als Basis für “bleached Farben”*
- ビタクラシカルシェード A1 / B1 / C1 / D2用
 - *Vitapan Classical A1 / B1 / C1 / D2*

■ FD-92

- 標準的なBシェードのベース
 - *Als Basis für Standard B-Zahnfarben*

■ FD-93

- 標準的なAシェードのベース
 - *Als Basis für Standard A-Zahnfarben*
- 標準的なCおよびDシェードのベース、FD-93とIN-51の混和
 - *Für Standard C- und D-Farben - FD-93 gemischt mit IN-51*

ジーシー イニシャル 配色表

GC Initial – Farbzuordnungstabelle

ジーシー イニシャル ショルダー ポーセレン 一覧表

GC Initial Schultermassen – Empfehlungstabelle

シェード Farben	参考表 Referenz
A1	ST-31
A2	ST-31 + ST-36 (90% / 10%)
A3	ST-31 + ST-36 (80% / 20%)
A3,5	ST-31 + ST-36 (50% / 50%)
A4	ST-36
B1	ST-30 + ST-32 (50% / 50%)
B2	ST-30 + ST-32 (20% / 80%)
B3	ST-32
B4	ST-32 + ST-33 (50% / 50%)
C1	ST-30 + ST-35 (50% / 50%)
C2	ST-30 + ST-35 (30% / 70%)
C3	ST-30 + ST-35 (20% / 80%)
C4	ST-35
D2	ST-31 + ST-35 (70% / 30%)
D3	ST-31 + ST-35 (50% / 50%)

ショルダーポーセレンの築盛層の1層目は、ショルダーオペーク (SO-37) をマージン縁端から、ショルダーにかけて使用します。ショルダー全体の厚さによって一覧表に表示されている割合は変化します。基本として、ショルダーの厚さが薄いほど、高い彩度のパウダーを多く使用します。また、全てのショルダーパウダーはインサイドパウダーと混ぜ合わせてショルダーシェードのモディファイが可能です。インサイドパウダーの混合比は全体の20%までとします。

インサイドパウダーを混ぜ合わせた場合のショルダー焼成の最終焼成温度は10°C ~ 20°C下げて行います。ショルダーパウダーに加えたインサイドパウダーの量によって下げる温度が10°C ~ 20°Cの間で変わります。

Die Schulteropakmassen können als Primärauftrag im Übergangsbereich Gerüst / Zahnstumpf (Schulter) unterlegt werden. Die Prozentangaben sind abhängig von der Stärke der zu brennenden Keramikschulter.

FAUSTREGEL: Je dünner eine Keramikschulter gestaltet werden muß, desto höher sollte die Beimengung von stärker chromatisierten Schultermassen sein.

Alle Schulterkeramikmassen können darüber hinaus zur farblichen Individualisierung bzw. Intensivierung mit den INside-Massen gemischt werden, bis ein Maximum von 20% INside-Massen von dieser totalen Mischung.

Die Brenntemperatur der ST-Keramikmassen sollte in diesem Fall um 10°C – 20°C abgesenkt werden. (je nach beigefügter Menge der INside-Massen).

物理的特性 & 保存期間

Physikalische Eigenschaften & Haltbarkeitsdauer


特性 / EIGENSCHAFTEN	測定単位 / MAßEINHEIT	値 / WERT	標準値 / NORM
1st デンチン焼成 / 1. Dentinbrand	°C	910	
CTE / (25-500°C) / WAK (25-500°C)	焼成 / Brände	2 4	
	10 ⁻⁶ xK ⁻¹	6,9 6,9	
ガラス転移温度 / Glastransformationspunkt	°C	600	-
溶解度 / Löslichkeit	µg/cm ²	11	Max. 100
密度 / Dichte	g/cm ³	2,41	-
曲げ強度 / Biegefestigkeit	MPa	90	Min. 50
平均粒径 µm / Mittlere Korngröße µm	D 50%	24,2	-
接着強度 / Haftverbund	MPa	-	Min. 25
セラミックタイプ / Keramiksorte	N=Nature S=Synthetic Glass	N/S	-

製品名 / PRODUKT	保存期間 / HALTBARKEIT
ジーシー イニシャル AL パウダー	10年間
ジーシー イニシャル AL モデリングリキッド / ショルダーリキッド	4年間
ジーシー イニシャル ステイン グレーズリキッド	4年間
ジーシー イニシャル ステイン パウダー	10年間

ファーンレス別焼成スケジュール

Brenntabellen für diverse Ofentypen

AUSTROMAT M

	START	■	↑	→	VAC LEVEL	°C ↑ min.	END	→	(V)	↓	↓
1st オペーク焼成 Washbrand	580	0	2	1	9	80	950	1	0	0	0
1st & 2nd ショルダー焼成 1. und 2. Schulterbrand	600	0	2	1	9	80	950	1	0	0	0
1st デンチン焼成 1. Dentinbrand	580	3	3	1	9	55	910	1	0	0	0
2nd デンチン焼成 2. Dentinbrand	580	3	3	1	9	55	900	1	0	0	0
グレース焼成 Glanzbrand	600	0	2	1	0	55	910	0	0	0	0
グレース焼成(グレースパウダー使用時) Glanzbrand Glasur	480	0	2	1	0	45	880	1	0	0	0
コレクションパウダー焼成 Korrekturmasse-Brand	450	2	2	1	9	45	790	1	0	0	0

AUSTROMAT 3001

1st オペーク焼成 Washbrand	C580 T0 T120.L9 V9 T60 T080.C950 V0 T60 C0 L0 T2 C580
1st & 2nd ショルダー焼成 1. und 2. Schulterbrand	C600 T180 T120.L9 V9 T60 T080.C950 V0 T60 C0 L0 T2 C600
1st デンチン焼成 1. Dentinbrand	C580 T180 T180.L9 V9 T60 T055.C910 V0 T60 C0 L0 T2 C580
2nd デンチン焼成 2. Dentinbrand	C580 T180 T180.L9 V9 T60 T055.C900 V0 T60 C0 L0 T2 C580
グレース焼成 Glanzbrand	C600 T120.L9 T60 T055.C910 C0 L0 T2 C580
グレース焼成(グレースパウダー使用時) Glanzbrand Glasur	C480 T120.L9 T60 T045.C880 T60 C0 L0 T2 C580
コレクションパウダー焼成 Korrekturmasse-Brand	C450 T120 T120.L9 V9 T60 T045.C790 V0 T60 C0 L0 T2 C580

当データは全て社内で実施したファーンレスの試験結果であり、長期試験は未実施であるため、ここに記載されている情報はガイダンスとしてご使用されることをお勧めします。

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass alle Tests mit diesen Öfen auf hausinternen Studien beruhen und dass keine Langzeitstudien durchgeführt wurden. Bitte nehmen Sie zur Kenntnis, dass diese Information nur als Richtlinie verwendet werden kann.



initial



GC EUROPE N.V.
 Head Office
 Researchpark Haasrode-Leuven 1240
 Interleuvenlaan 33
 B - 3001 Leuven
 Tel. +32.16.74.10.00
 Fax. +32.16.40.02.14
 info@gceurope.com
 www.gceurope.com

GC AMERICA INC.
 3737 West 127th Street
 USA - Alsip, ILL. 60803
 Tel. +1.708.597.0900
 Fax. +1.708.3771.5103
 sales@gcamerica.com
 www.gcamerica.com

GC GERMANY GmbH
 Seifgrundstrasse 2
 D - 61348 Bad Homburg
 Tel. +49.61.72.99.59.60
 Fax. +49.61.72.99.59.66.6
 info@germany.gceurope.com
 www.germany.gceurope.com

GC ITALIA S.r.l.
 Via Calabria 1
 I - 20098 San Giuliano Milanese
 Tel. +39.02.98.28.20.68
 Fax. +39.02.98.28.21.00
 info@italy.gceurope.com
 www.italy.gceurope.com

GC UNITED KINGDOM Ltd.
 12-15, Coopers Court
 Newport Pagnell
 UK - Bucks. MK16 8JS
 Tel. +44.1908.218.999
 Fax. +44.1908.218.900
 info@uk.gceurope.com
 www.uk.gceurope.com

GC FRANCE s.a.s.
 9 bis, Avenue du Bouton d'Or - BP 166
 F - 94384 Bonneuil sur Marne Cedex
 Tel. +33.1.49.80.37.91
 Fax. +33.1.49.80.37.90
 info@france.gceurope.com
 www.france.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
 Sucursal Ibérica
 Edificio Codesa 2
 Playa de las Américas, 2, 1º, Of. 4
 ES - 28230 Las Rozas, Madrid
 Tel. +34.916.364.340
 Fax. +34.916.364.341
 info@spain.gceurope.com
 www.spain.gceurope.com

GC AUSTRIA GmbH
 Tallak 124
 A - 8103 Rein bei Graz
 Tel. +43.312.45.40.20
 Fax. +43.312.45.40.20.40
 info@austria.gceurope.com
 www.austria.gceurope.com

GC BENELUX B.V.
 Edisonbaan 12
 NL - 3439 MN Nieuwegein
 Tel. +31.30.630.85.00
 Fax. +31.30.605.59.86
 info@benelux.gceurope.com
 www.benelux.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
 East European Office
 Cazmanska 8
 HR - 10000 Zagreb
 Tel. +385.1.46.78.474
 Fax. +385.1.46.78.473
 info@eeo.gceurope.com
 www.eeo.gceurope.com

GC NORDIC AB
 Finnish Branch
 Vanha Hommaksentie 11B
 FIN - 02430 Masala
 Tel. & Fax. +358.9.221.82.59
 info@finland.gceurope.com
 www.finland.gceurope.com

GC NORDIC AB
 Danish Branch
 Dampfærgevej 3
 DK - 2100 København
 Tel. +45.23.26.03.82
 info@denmark.gceurope.com
 www.nordic.gceurope.com

GC NORDIC AB
 Kungssporten 4 A
 S - 427 50 Billdal
 Tel. +46.31.93.95.53
 Fax. +46.31.91.42.46
 info@nordic.gceurope.com
 www.nordic.gceurope.com

GC AUSTRIA GmbH
 Swiss Office
 Wilerstrasse 3
 CH - 9545 Wängi
 Tel. +41.52.366.46.46
 Fax. +41.52.366.46.26
 info@switzerland.gceurope.com
 www.switzerland.gceurope.com

株式会社 ジーシー
 〒113-0033
 東京都文京区本郷3-2-14
 DIC (デンタルインフォメーションセンター)
 (お客様窓口)0120-416480
 www.gcdental.co.jp