

Natural beauty restored.



initial[™]
LiSi Block

Lithium Disilicate
CAD/CAM Block



Since 1921
100 years of Quality in Dental

The next generation Lithium disilicate

イニシャル LiSiブロックは完全に結晶化したニケイ酸リチウムブロックです。完全に結晶化されたブロックを機械加工するため、熱処理時のトラブルや焼成の待ち時間を回避することが可能となり、研磨仕上げでの補綴装置の製作を可能にします。

Small and dense crystals for CAD/CAM dentistry

イニシャル LiSiブロックは、ジーシー独自のHDM^{*1} テクノロジーを採用し、リチウムシリケートを核とした次世代のガラスセラミックシステムです。新製造技術の採用により、微細なLDS^{*2}結晶の高密度化に成功。高い審美性と簡便性、耐久性を兼ね備えています。

※1 HDM (High Density Micronization: 高密度微細化)

※2 LDS (Lithium Disilicate)



MPP concept

ミル ポリッシュ プレース

より効率的なワークフローの実現

イニシャルLiSiブロックは加工後の熱処理が不要で、最終仕上げを研磨で行うことができるため、臨床ステップを短縮することができます。

好みの仕上げ方を選択可能

イニシャルLiSiブロックは陶材を築盛せず研磨だけで優れた光沢が得られ、単調な色調の症例であれば調整後の研磨作業のみで完成します。より高い審美性を求める症例に対しては、イニシャルIQラスタースペーストとイニシャルスペクトラムステインを使用することで細かい色調表現も可能です。



歯科切削加工用セラミックス

ジーシー イニシャル LiSiブロック

色調●8色=A1HT, A2HT, A3HT, B1HT, A1LT, A2LT, A3LT, B1LT

種類●2種=Aadva CAD/CAM用, UNIVERSAL用

包装●5個入り1函(各色):サイズ14のみ

管理医療機器 227AKBZX00074000

あらゆる症例に対応する2種類の透過性

HT・LTの2つの透過性に各4色をラインナップ。様々なケースに応じて最適な色調が選択できます。

■色調 (全8色)



研磨による仕上げ

マイジンガーラスタースキット
LiSiツイスト

チェアサイド研磨ステップ例

サポートピンのカット
形態修正・咬合調整
仕上げ研磨
艶出し研磨
艶出し研磨 (ダイヤモンドポリッシャーペースト使用)

■イニシャル LiSiブロック SEM写真 (×30,000)

10.0kV 1.6 4mm x30.0k SEM 100um

微細で均一なサイズの結晶により、高い結晶密度を有しています。

対応加工機

MILLING MACHINE
Aadva® ハーモニー WET
Aadva ハーモニー WET
一般医療機器 13B1X00155000292

Aadva CAD/CAM用
以外の対応機種はこちら▶

ステインによる仕上げ

イニシャルIQラスタースペースト
イニシャルスペクトラムステイン

焼成スケジュール

| | 製品 | 予備加熱 | 乾燥時間 | 昇温速度 | 真空 | 焼成温度 | 係留時間 |
|-------------|-------------------------------------|-------|------|----------|----|-------------|------|
| ステイン & グレース | イニシャルIQラスタースペースト イニシャルスペクトラムステイン | 480°C | 4min | 45°C/min | NO | 730°C~750°C | 1min |

・高い温度で焼成を行うと色調が明るくなる場合があります。その場合はステインによる色調調整を行ってください。
・焼成スケジュールは弊社ファーンレスでのスケジュールです。ご使用の際には、使用するファーンレスの機種や焼成物の大きさにあわせて焼成温度や係留時間を調整してください。

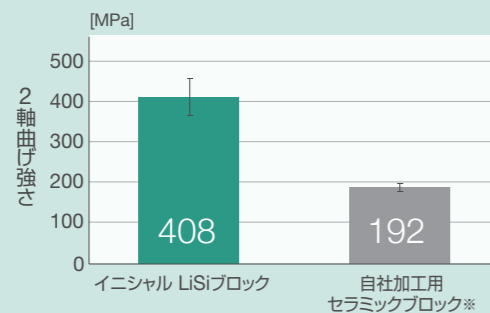
The GC proprietary HDM technology for CAD-CAM dentistry

イニシャル LiSiブロックは完全に結晶化されたニケイ酸リチウムブロックでありながら高い耐久性と耐酸性を持ち、加工性にも優れています。

高い耐久性と耐酸性

■ 曲げ強さ

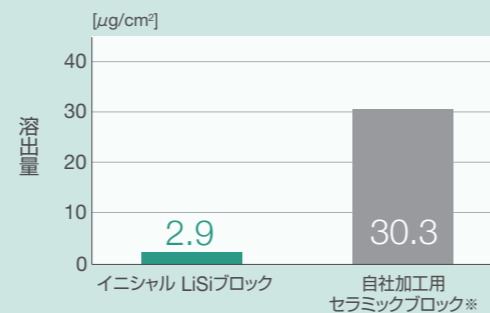
※ISO6872:2015, JIS T6526:2018
「歯科用セラミック材料」による2軸曲げの試験



※Initial LRF Block (海外発売製品)

■ 耐酸性

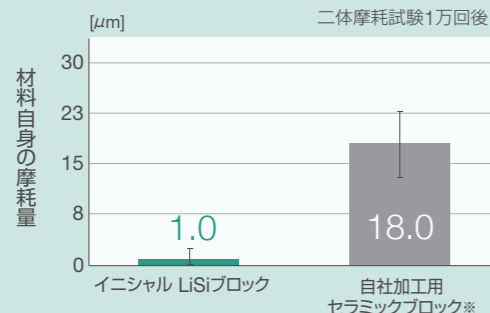
※ISO6872:2015, JIS T6526:2018
「歯科用セラミック材料」による溶解量の試験



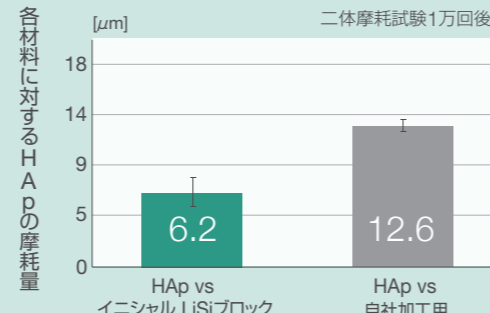
※Initial LRF Block (海外発売製品)

■ 摩耗量

二体摩耗試験1万回後



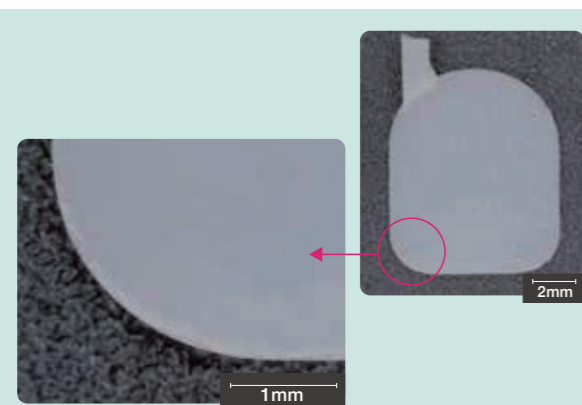
※ジーシー自社試験
二体摩耗試験1万回後



※Initial LRF Block (海外発売製品)

優れたエッジ安定性により、より高いマージンの再現性を実現

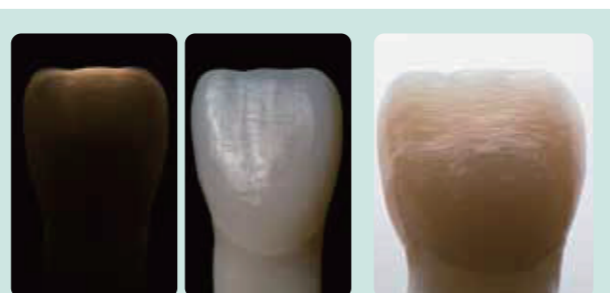
加工後のエッジ安定性が高くマージンのチッピングリスクを低減し、適合性が向上します。



厚さ0.6mmの試験片を加工し評価

最適化された結晶構造による自然な光学効果

最適化された結晶構造と光学特性により、あらゆる光のもとで自然な透光性を実現します。



イニシャル LiSiブロック製作ステップ

症例1



①術前



②支台歯形成



③シェードテイキング

ラボサイド



④ラボサイドにてCAD設計



⑤ブロック加工



⑥CAD/CAM加工後ステイニング



⑦ステイン焼成



⑧ステイン 焼成後(頬側面)



⑨ステイン 焼成後(咬合面)



⑩チェアサイドで試適後にクラウン内面の清掃



⑪クラウン内面のシランカップリング処理



⑫支台歯のプライマー処理



⑬レジンセメント塗布



⑭セメント光照射



⑮術後

症例2



①術前



②シェードテイキング



③支台歯形成



④試適



⑤窩洞部エナメル質のエッチング処理



⑥インレー内面のエッチング処理



⑦シランカップリング処理



⑧窩洞部のプライマー処理



⑨レジンセメント塗布、装着後、光照射



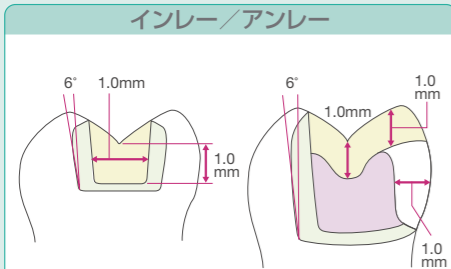
⑩インレーセット後に口腔内にて咬合調整・研磨



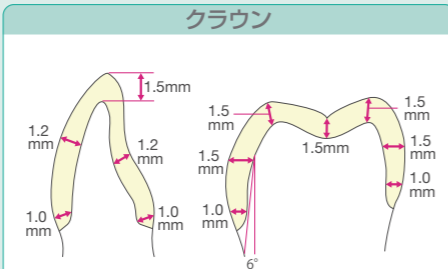
⑪術後

Preparation Point & Preparation Bur

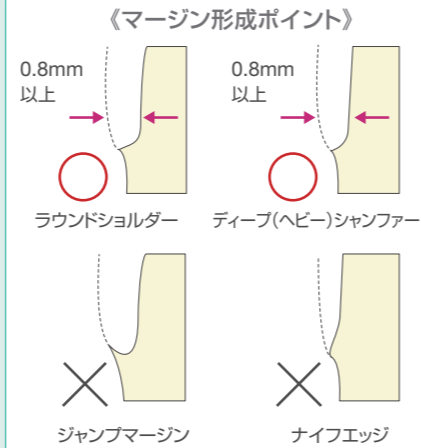
支台歯形成のポイント



- ポイント**
- 咬合面：1.0mm以上
 - 裂溝部の深さ：1.0mm以上
 - 裂溝部の幅：1.0mm以上
 - 裂溝部テーパ：6度
 - 隣接面の形成：ショルダー形成



- ポイント**
- 咬合面：1.5mm以上
 - 軸面部：前歯1.2mm以上 / 臼歯1.5mm以上
 - マージン部：1.0mm以上
 - 軸面形成：2面形成 / 6~10度のテーパ
 - マージン部形成：10~30度のテーパ
 - ：ディープ（ヘビー）シャンファア / ラウンドシャンファア



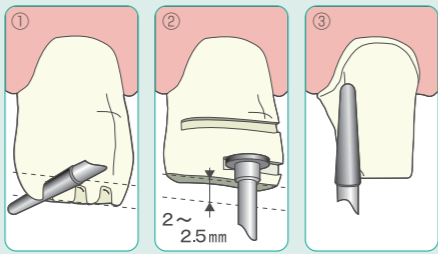
スムーズカット

オールセラミックス
プレパレーションバー

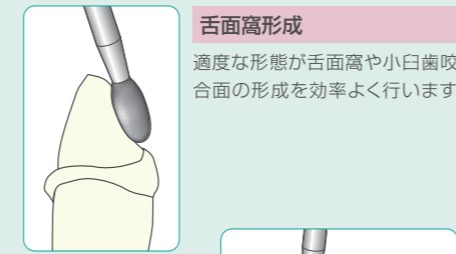
包装●1函：1セット9本入
単品包装：各形態1本
一般医療機器 23B2X00038000007

| | 切端・唇面デブスカット用 軸面形成用 | | | | 舌面・小白歯 咬合面形成用 | 臼歯咬合面 形成用 |
|----------|-----------------------|------|------|-------|------------------|--------------|
| レギュラータイプ | B31 | BR6 | BR5 | SBR5 | PR17 | BR20 |
| 微粒子タイプ | — | BR6f | BR5f | SBR5f | — | — |

(単位：mm)



- 前歯支台歯形成**
- ① 切端のデブスカット
 - ② 唇面のデブスカット
 - ③ 軸面形成：適度なテーパとシャンファア形態が効率よく形成できます。
- ※ SBR5は主に小白歯に使用します。



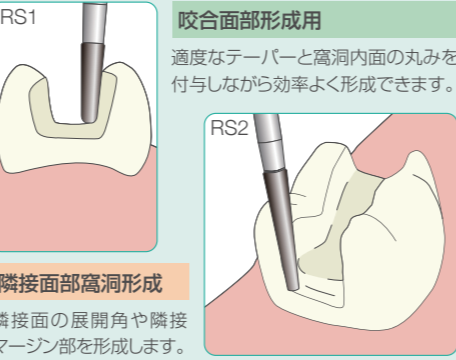
テーパードリルタイプ
(ラウンドショルダー)

RS1 RS1ff RS2 RS2ff

包装●単品包装：各形態1本
一般医療機器 23B2X00038000007

| | 咬合面形成用 | 隣接面形成用 |
|----------|--------|--------|
| レギュラータイプ | RS1 | RS2 |
| 超微粒子タイプ | RS1ff | RS2ff |

(単位：mm)



関連製品



歯科接着用レジンセメント（デュアルキュア型） 要冷蔵
ジーシー ジーセム リンクフォース システムキット

色調●3色＝トランスルーセント、A2、フリーチ
包装●1函：リンクフォースレジンセメント シリンジ8.7g(5mL)各色1本、トライインベース1.5g(1.2mL)各色1本、G-プレミオ ボンド(5mL)1本、G-プレミオ ボンド DCA(3mL)1本、エッチャント4.8g(3.6mL)1本、付属品付き
※リンクフォースには上記色調のほかA03があります。またスターターキット(2色：トランスルーセント、A2)もあります。
ジーシー ジーセム リンクフォース 管理医療機器 228AABZX0000400



リチウムシリケートガラスセラミックス用切削・研磨キット
マイジンガーラスタースキット LiSi ツイスト チェアサイド用(7本入)

包装●1函＝マイジンガーダイヤモンドバーDM805F(FG)014、DM862F(FG)010、DM830F(FG)021、マイジンガーポリッシュャーFPDPO02(RA/CA)040、FP9771M(RA/CA)140、FPDPO05(RA/CA)040、FP9771C(RA/CA)140
一般医療機器 13B1X00155000279



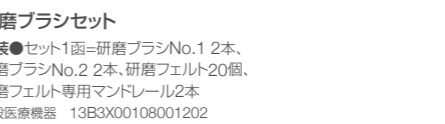
リチウムシリケートガラスセラミックス用切削・研磨キット
マイジンガーラスタースキット LiSi チェアサイド用(7本入)

包装●1函＝マイジンガーダイヤモンドバーDMZ0801(FG)010、DMZ850F(FG)018、DMZ833F(FG)023、マイジンガーポリッシュャーFPDPO02(RA/CA)040、FPDPO07(RA/CA)060、FPDPO05(RA/CA)040、FPDPO08(RA/CA)060
※単品包装もあります。
一般医療機器 13B1X00155000279



つや出し用ダイヤモンドペースト
ダイヤモンドポリッシャーペースト

包装●1函＝ペースト2g1本、フィリングチップニードルタイプ1本、フィリングチップ用キャップ1個
別売●フィリングチップニードルタイプ20個
一般医療機器 23B2X00038000027



リチウムシリケートガラスセラミックス用切削・研磨キット
マイジンガーラスタースキット LiSi ラボ用(5本入)

包装●1函＝マイジンガーアブレーションポイントAM9736G(HP)150、マイジンガーポリッシュャーFPDPO02(HP)040、FPDPO03(HP)110、FPDPO05(HP)040、FPDPO06(HP)110各1本
※単品包装もあります。
一般医療機器 13B1X00155000279

リチウムシリケートガラスセラミックス用切削・研磨キット
マイジンガーラスタースキット LiSi ツイストラボ用(6本入)

包装●1函＝マイジンガーダイヤモンドバーDMS805(HP)018、マイジンガーアブレーションポイントAM9735G(HP)050、マイジンガーポリッシュャーFPDPO03(HP)110、FP9771M(HP)170、FPDPO06(HP)110、FP9771C(HP)170
一般医療機器 13B1X00155000279

GC

※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。
※掲載の価格とジーシー研究所測定の実験データは、2021年2月現在のものです。

ご使用に際しましては、必ず製品の
添付文書をお読みください。



発売元 **株式会社 ジーシー**
東京都文京区本郷3丁目2番14号

／ 製造販売元 **株式会社 ジーシー**
東京都板橋区蓮沼町76番1号

DIC (デンタルインフォメーションセンター)

お客様窓口 ☎ **0120-416480**

受付時間9:00a.m.~5:00p.m.(土曜日、日曜日、祝日を除く)

<http://www.gcdental.co.jp>

支店

●東京(03)3813-5751 ●大阪(06)4790-7333

営業所

●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722

●東北(022)207-3370 ●九州(092)441-1286